

Spett.le
COMUNE DI FAI DELLA PAGANELLA
C/O GESTIONE ASSOCIATA DELLA PAGANELLA
IN MATERIA DI ENTRATE
Piazzale Paganella nr. 3
38010 ANDALO TN

La presente comunicazione va presentata al Comune entro il 30 giugno dell'anno successivo al quale si riferisce l'imposta pena prescrizione della relativa agevolazione/assimilazione e per non incorrere in eventuali sanzioni.

e-mail:
servizio.tributi@comunita.paganella.tn.it
comune@pec.comune.faidellapaganella.tn.it

DICHIARAZIONE DI PERTINENZIALITA' TERRENO EDIFICABILE
(Art. 817 del Codice Civile)

I/la sottoscritto/a _____
nato/a a _____ (____) il ____/____/____, C.F. _____
residente a _____ (____) via _____ nr. _____

DICHIARA

ai fini dell'applicazione dell'Imposta Immobiliare Semplice (IM.I.S.)

- di essere proprietario/a - usufruttuario/a della p.f. n. _____ C.C. **FAI DELLA PAGANELLA** di mq. _____ contigua alla p.ed. _____ C.C. **FAI DELLA PAGANELLA** su cui insiste il fabbricato in categoria catastale A (abitazione);
- che la p.f. sopra indicata è destinata a pertinenza del fabbricato stesso, ai sensi dell'articolo 817 del Codice Civile, in quanto:

Il sottoscritto si impegna a comunicare qualsiasi variazione di utilizzo degli immobili indicati.

Informativa ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs. 196/2003

Dichiaro di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 13 del D.Lgs. 196/2003, che i dati personali saranno trattati con strumenti cartacei e con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

(luogo e data)

(il dichiarante)